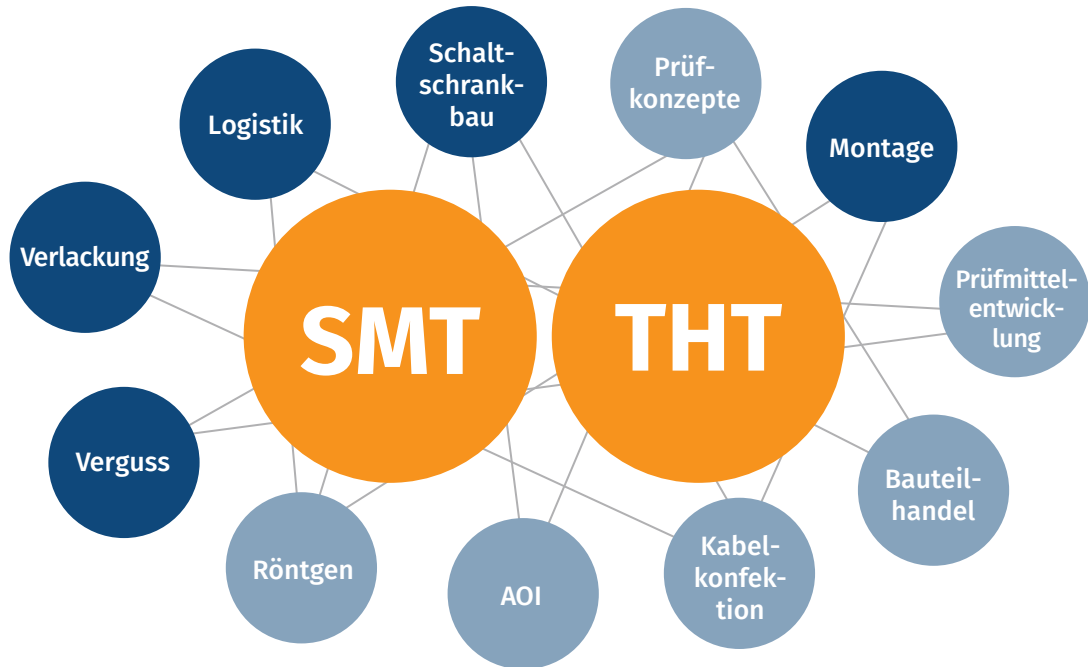
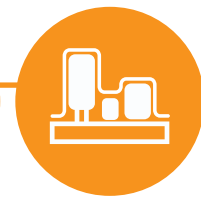


DAS PLUS AN LEISTUNG





SCHALTSCHRANKBAU

- mechanische Bearbeitung, Aufbau und Verdrahtung von Schaltschränken
- elektrische Prüfung und Isolationstest von Schaltschränken
- kundenspezifische Kennzeichnung und Begleitdokumente

MONTAGE

- Komplettgerätemontage nach kundenspezifischen Anforderungen
- Montage von einzelnen Komponenten, wie z.B. Kühlkörpern oder Leitungen
- Arbeiten unter Sauberraumbedingungen möglich (Überdruckkabine inkl. Ionisator)
- vorbereitende Arbeiten für die Endmontage beim Kunden
- Einpresstechnik
- mechanische Bauteilsicherung durch Verkleben (einstellbare Dosiereinrichtungen)
- Baugruppen vereinzeln (automatische Fräse, Rollentrenner, Stegtrenner, halbautomatische Fräse)

VERLACKUNG/ CONFORMAL COATING

- **Beschichtungsautomat Asymtek S940** inkl. Inspektionsband und Durchlauftrocknungsöfen
- Selektive Beschichtung
- Oberflächenschutz von elektronischen Baugruppen und Bauteilen gegen Kondenswasser und Verunreinigungen
- Aufbringung des Lackes durch ein Vorhang-Gießverfahren unter geringem Druck
- Randschärfe ca. **1-2 mm**
- Nassdicke ca. **70-120 µm**
- maximale Leiterplattengröße **350x500 mm**
- Trocknungsöfen und -kammer für atmosphärisch aushärtende Lacke
- Standardlacke von Peters Lackwerke: SL1301 ECO-FLZ, SL1306 N-FLZ, SL1307 FLZ/2, SL1308 FLZ

LOGISTIK

- gemeinsame Entwicklung und Umsetzung von Verpackungskonzepten
- auf Wunsch Versand an Endkunden
- Verpackung von elektronischen Baugruppen, Geräten und Schaltschränken in:
 - ESD-Einwegverpackungen
 - ESD-Pendelverpackungen
 - kundenspezifischen Verpackungen
 - exportkonformen Verpackungen



Schicken Sie uns gerne Ihre Anfrage an anfrage@aundb-electronic.de oder besuchen Sie uns auf www.aundb-electronic.de.

VIelfALT MIT SYSTEM